

Kody CPV:

[51543400-4](#) Pełna nazwa: Usługi instalowania maszyn pralniczych, piorących, czyszczenia na sucho i suszących

[42716000-8](#) Pełna nazwa: Maszyny do prania, czyszczenia na sucho i suszenia

[42716100-9](#) Pełna nazwa: Instalacje piorące

Wszystkie urządzenia wchodzące w skład linii pralniczej dostosowanej do zasilania wodą o podwyższonej zawartości tlenu singletowego (nanowody) powinny być nowe, kompatybilne z pozostałą infrastrukturą towarzyszącą, posiadające certyfikaty zgodności CE.

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie, dostawy oraz montaż wraz z uruchomieniem fabrycznie nowych komponentów ciągu technologicznego linii pralniczej wykorzystującej nanowodę w skład której wchodzi:

1 Transporter załadowniczy do załadunku pralnicy tunelowej posiadające:

Parametry:

- ilość komór załadowniczych: 4 szt.
- wysokość burt: 400-420 mm
- szerokość taśmy: 1000 mm
- załadunek nominalny wsadu na komorę: 50-70 kg
- w pełni automatyczne sterowanie w tym elektroniczna waga zintegrowana z taśmą załadowniczą

Opis techniczny:

Pas transmisyjny wykonany z tkaniny PCV, przegrody ze stali nierdzewnej.

Korpus transportera wykonany ze stali lakierowanej.

Burty transportera wykonane ze stali nierdzewnej.

Konstrukcja transportera wyposażona w 4 cele ważące.

Wymagane jest zamontowanie wyświetlacza w celu wizualizacji wsadu na taśmie załadowniczej oraz programowania wszystkich parametrów.

Oddzielne przyłącze ethernet w celu sprzęgania z siecią klienta.

Możliwość przełączania języków Menu, obsługa zabezpieczona kodem.

2 Pralnica tunelowa dostosowana do zasilania wodą o podwyższonej zawartości tlenu singletowego (nanowoda)

Parametry techniczne:

- 1) 13 komór piorących w tym 5 komór grzewczych izolowanych termicznie;
- 2) Min. 5 przyłączy na środki do 1 komory;
- 3) Min. 7 przyłączy na środki do każdej komory podwójnej;
- 4) Komory podwójne wyposażone w przyłącza do dozowania środków chemicznych;
- 5) Wielkość załadunku na komorę: 50-60 kg;
- 6) konstrukcja bębna: bęben z prostymi ścianami, oddzielającymi poszczególne komory. Każda komora jako oddzielna strefa prania, posiadająca swój własny przewal czyli łyżkę transportową;
- 7) Konstrukcja tunelu posiadająca barierę higieniczną;
- 8) wydajność godzinowa przy 39 minutowym cyklu prania powyżej 700 kg/h;
- 9) podgrzew parowy: 2-8 bar;
- 10) zasilanie napięcia 400/480 V;

Opis technicznym,

Komory tunelu muszą być wykonane ze stali nierdzewnej, a pozostałe elementy zabezpieczone antykorozyjnie. Odporny na zabrudzenia zawory szybkiego spustu. Dwupunktowe oparcie bębna na rolkach bieżnych.

Funkcje i wyposażenie:

- 1) system odzysku wody w stanie nadkrytycznym (nanowody);
- 2) filtr kłaczek;
- 3) możliwość do zaprogramowania min. 90 programów piorących;
- 4) monitorowanie zużycia nanowody, środków piorących, ilość wypranego wolumenu tekstyliów z podziałem na klienta;
- 5) System odciągowy oparów prania;
- 6) System stojącej kąpieli w strefie płukania;
- 7) System automatycznej zmiany kolorów;
- 8) System odzysku ciepła ze ścieków po pralniczych ;
- 9) System obniżenia poziomu nanowody w ostatniej komorze lub poprzedzających ostatnią;
- 10) Oddzielne zbiorniki do odzysku wody z prania kolorowego i białego z podgrzewem;
- 11) System dopasowania zapotrzebowania na media (środki piorące i nanowoda) do rzeczywistej masy wsadu;
- 12) Bezpośrednie ogrzewanie parowe;
- 13) Interface dla stacji dozowania (cyfrowe przekazywanie sygnału dla programów prania i identyfikacji klientów);
- 14) Przyłącze do sondy PH;
- 15) Regulacja temperatury dla świeżej wody w komorze płukania.

3 Wirówka odwadniająca:

Parametry techniczne:

- 1) Masa wsadu 40-60 kg;
- 2) Pojemność bębna wewnętrznego: 600-750 litrów;
- 3) Wirowanie przy współczynniku G: 500-800G;
- 4) Prędkość wirowania 1000 – 1200 obrotów na minutę;
- 5) Możliwość zaprogramowania 100 programów;
- 6) Hamowanie w czasach krótszych niż 100 s.;
- 7) Napięcie 400V 50 Hz;

Funkcjonalność:

- 1) Wyrzut z wirówki na zintegrowany transporter;
- 2) Zbiornik na wodę odzyskaną umieszczony pod maszyną, wyposażony w czujnik poziomu nanowody;
- 3) Odporny na zabrudzenia, zawory szybkiego spustu;
- 4) System odzysku energii przy hamowaniu wsadu podczas odwirowywania;
- 5) Automatyczne sterowanie łożyska głównego;
- 6) Obsługa przez komputer dotykowy.

4 Taśma rozładownicza:

- 1) Burty wykonane ze stali nierdzewnej;

- 2) Konstrukcja stalowa zabezpieczona przed korozją;
- 3) Taśma transportująca wykonana z PCV;
- 4) szerokość pasa: 800 mm;
- 5) konstrukcję i obudowę wykonane ze stali;
- 6) Transporter rozładowniczy wyposażony w wyświetlacz informujący o danych rozładowywanego wsadu.

5 Stanowisko operatora linii - zestaw komputerowy z oprogramowaniem systemowym + dodatki

Opis urządzenia:

Stanowisko operatora linii jest to komputer z układem zasilania bezprzerwowego, który jednocześnie kompensuje wahania napięcia umiejscowiony w specjalnie przystosowanej szafie do trudnych warunków panujących w pralni. Urządzenie stanowi istotny element sterowania tunelu pralniczego, powinno być wyposażone w nowoczesny, przemysłowy układ sterowania z programowalną pamięcią.

Powinien charakteryzować się możliwością połączenia maszyn pralniczych w sieć za pomocą standardowej magistrali CAN. Komputeryzacja sterowania maszyną powinna pozwalać na uruchomienie teleserwisu, z możliwością utworzenia architektury informatycznej.

6 Infrastruktura do zarządzania mediami:

System zbiorników dla techniki pralniczej o pojemności min. 4 x 2000 litrów w celu magazynowania świeżej lub procesowej wody służący do optymalizacji gospodarki wodnej pralni. Wyposażony w dopływ świeżej wody oraz wody poprodukcyjnej. Dodatkowo min. 2 przyłącza do środków chemicznych z sygnałem dozowania.

Opis techniczny: podwójna ściana termoizolacyjna pomiędzy modułami redukująca wymianę ciepła, pomiar poziomów i ich regulacja, możliwość inspekcji. Sterowanie panelem dotykowym.

Kolejnym elementem infrastruktury jest centralny wymiennik ciepła dla ścieków, który zostanie wykorzystany do podgrzania wody do procesu prania. Instalacja wyposażona powinna być dodatkowo w zbiornik lub zbiorniki na ścieki pod tunelem, które będą przepompowywane do wymiennika ciepła.

Technologie informacyjno-komunikacyjne - oprogramowanie do sterowania procesem technologicznym

Software posiadający funkcje raportowania informacji z maszyn, dotyczących Klientów oraz jakości prania. Narzędzie powinno powiadamiać o ilości produkcji, które w sposób szybki potrafi analizować wydajność maszyn uwzględniając podział na Klienta.

Ponadto oprogramowaniu powinno umożliwić użytkownikowi robienie indywidualnych zestawień.

