

## **OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA SYSTEM RfID**

Urządzenie do radiowej identyfikacji tekstyliów o przekroju nie mniejszym niż 50cm/50cm/.

Urządzenie składa się z:

1. Konstrukcji stalowej.
2. Taśmy transportującej.
3. Tunelu RfID.
4. Systemu wykrywającego metal.
5. Skrzynki ze sterownikiem.
6. Oprogramowania.

Dane techniczne:

Napięcie zasilania: 230/400 V

Częstotliwość: 50 Hz

Moc silnika: 0,18 – 0,20 kW

Masa urządzenia: 130-170 kg

Wymiary:

- długość: 3000 – 3300 mm
- szerokość: 1200 - 1400mm
- szerokość taśmy: 400 - 600 mm
- wysokość: 1600 - 1800 mm

1. Konstrukcja maszyny – nogi z konstrukcją nośną taśmy, rama wykonana ze stali malowana proszkowo oraz ze stali ocynkowanej galwanicznie.
2. Taśma transportująca, materiał PVC, wymiary: 6450x500mm, grubość: 1,7-2,2 mm, temperatura pracy od -10°C do +70°C.
3. Tunel o przekroju wewnętrznym 500x500 mm +/- 10%, posiadający 4 anteny do pobudzania i odczytywania unikatowych identyfikatorów zwanych tagami.
4. System wyposażony jest w urządzenie wykrywające metal w transportowanej odzieży z opcją blokady taśmy w momencie wykrycia metalu.
5. Skrzynka ze stacją roboczą (komputer) i sterownikiem zarządzającym antenami umieszczonymi w tunelu RfID. Sterownik identyfikuje tagi, przesyła dane o Kliencie do komputera na którym znajduje się baza danych kontrahentów. System pracuje w systemie HF.
6. Oprogramowanie umożliwia integrację tunelu RfID z bazą danych Klientów w celu monitorowania procesu świadczenia usługi.

System RfID transportuje masy lekkie, do 25 kg z punktu załadunku do rozładunku. Wymaga się udzielenia 12 miesięcznej gwarancji na urządzenia chyba że w skład systemu wejdą podzespoły o dłuższej gwarancji producenta obowiązującej oferenta. Urządzenia posiada dokumentację techniczno – ruchową DTR i instrukcję obsługi. Urządzenia winno posiadać znak CE.